

【本期內容】Hot !!

1. Solid Edge-工程圖-開啟圖紙
2. Solid Edge-組立件-複製元件
3. Solid Edge-钣金-螺旋排屑的葉片做法

【溫馨提醒】Hot !!

1. **2017 年** 各區課程即將結束,請各位老朋友檢視您手邊上課卷有效日期唷!!!
2. **2018 年** 課程表已公告於官網, 歡迎預先報名登錄。

【活動回顧】Hot !!

▲ Solid Edge ST10 感謝有您 → <http://www.cadex.com.tw/?p=7393>

【告別 2017 迎接 2018】Hot !!

▲ Merry Xmas & Happy New Year!!!

【Solid Edge-工程圖-開啟圖紙】

圖文: 王鐸靜 Gloria Wang

設計出 3D 模型後, 有時候匯出工程圖做儲存動作後會直接關閉, 如果遇到模型後續要做尺寸修改, 就得再進入資料夾找出工程圖打開做更新, 而這是很繁瑣的動作, Solid Edge ST10 新增一個功能, 讓使用者能快速開啟工程圖以及視圖尺寸更新。

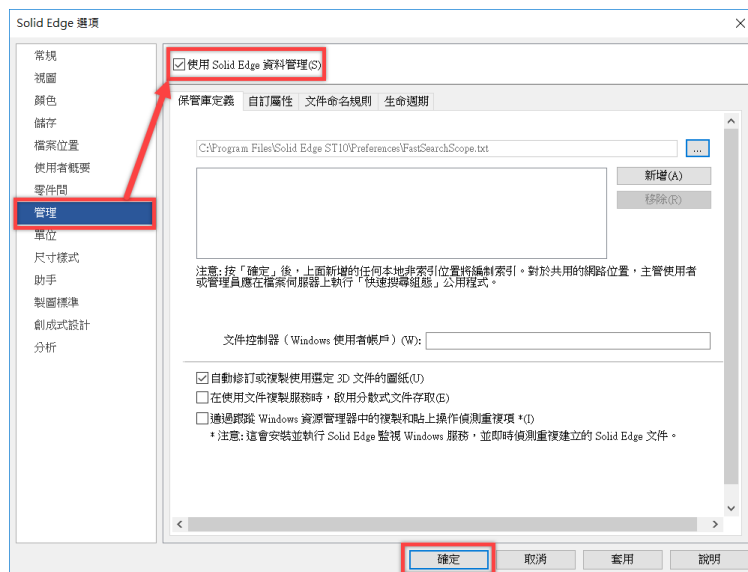
1. 當零件檔開啟後, 點選「應用程式按鈕」→「設定」→「選項」



2. 接著在 Solid Edge 選項點選管理, 將「使用 Solid Edge 資料管理(S)」打勾後, 直接點

擊確定。

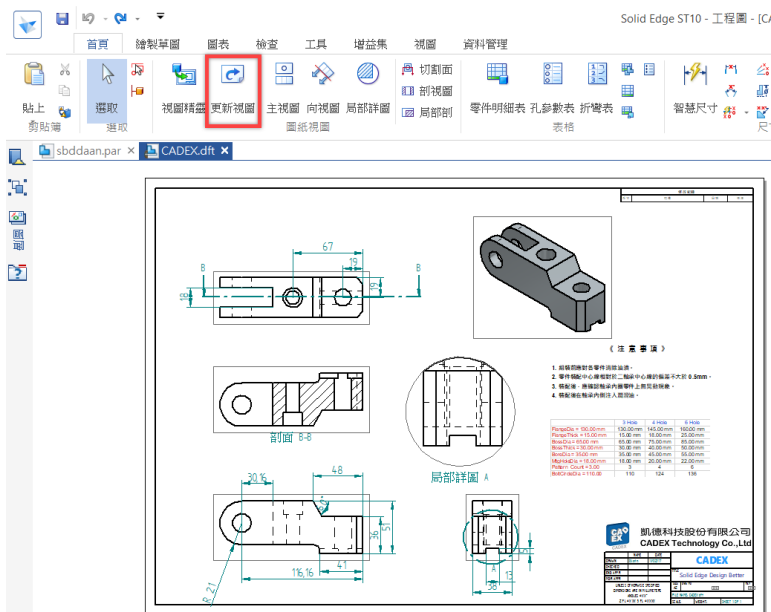
註：「使用 Solid Edge 資料管理(S)」在預設是關起來的



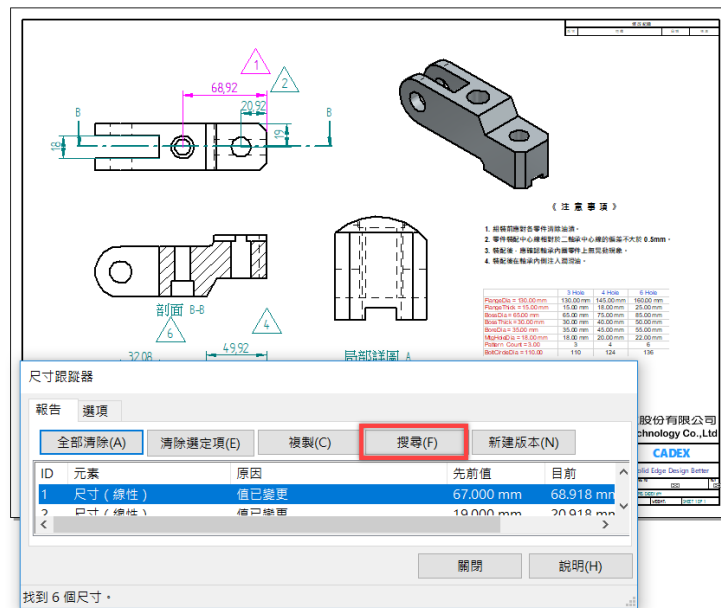
3. 在尺寸修改好的零件檔中，在「資料管理」→「開啟圖紙」，將之前儲存好的工程圖直接打開。



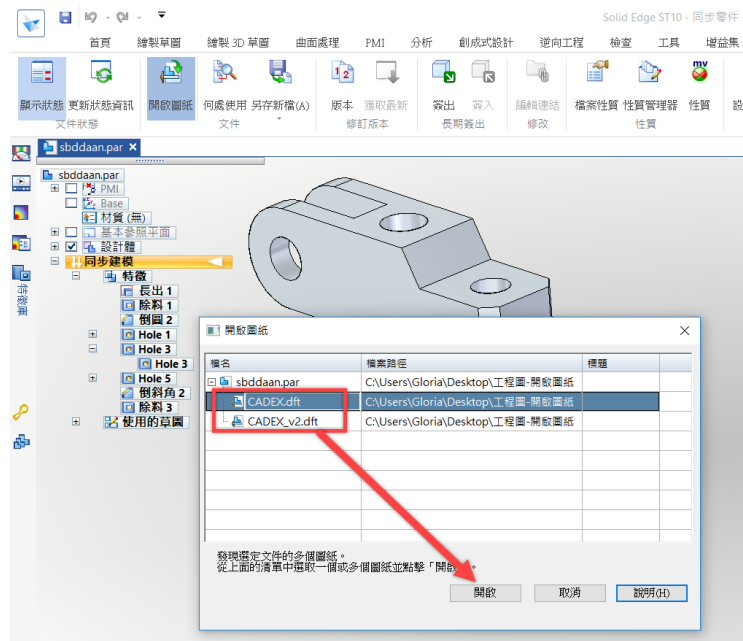
4. 軟體開啟工程圖檔後，再點擊「更新視圖」將工程圖的尺寸更新。



5. 點選完後可利用「尺寸追蹤器」，方便使用者搜尋更新過後的尺寸。



6. 若有儲存多張的工程圖，使用者可選擇一張或多張一起打開。...(完)

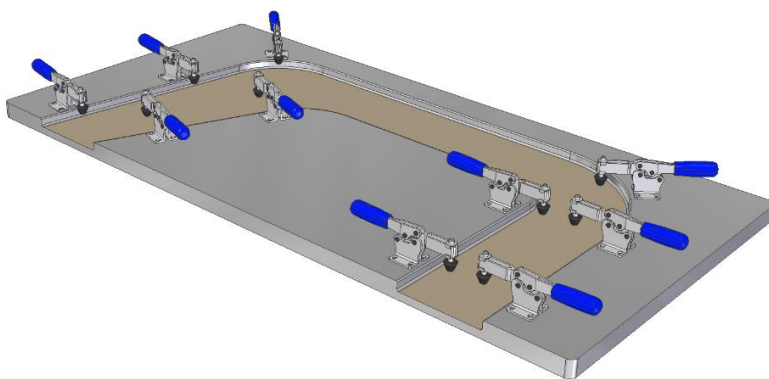


【Solid Edge-組立件-複製元件】

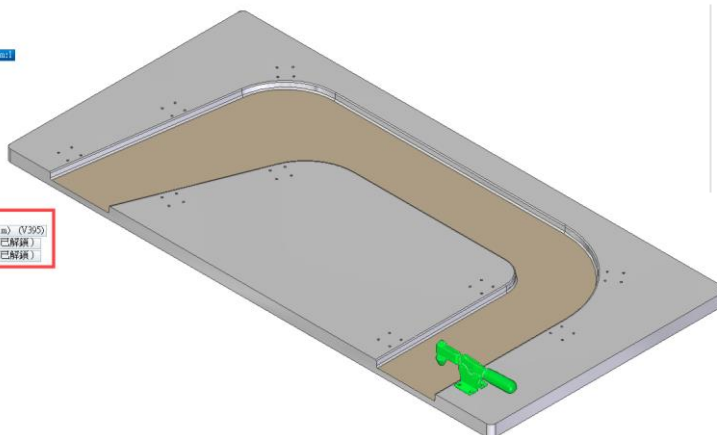
圖文: 王子厚 Tim Wang

Solid Edge ST10 適用,

當在進行組立作業時，常會遇到單一零組件多次裝配於不規則的地方，此種情況不適用陣列，又不想一個一個組裝，即可利用“複製元件”來達到快速裝配。



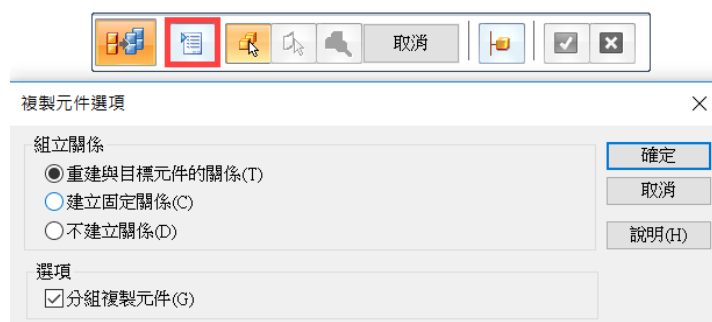
1. 首先，對一零組件完整裝配完成後，點選“複製元件”。



2. 於複製元件選項中，“組立關係”決定複製後的結果要—

- a 保留原始的組立條件
- b 均使用固定條件
- c 不建立任何組立條件

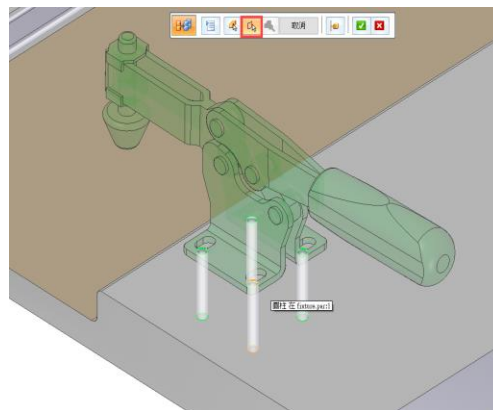
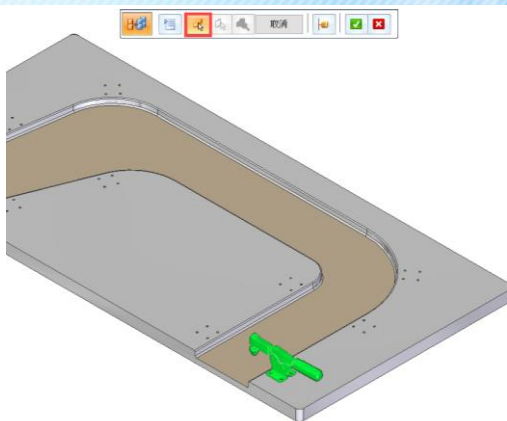
“分組複製元件”若打勾，則會將複製出來的結過以群組的方式歸類。



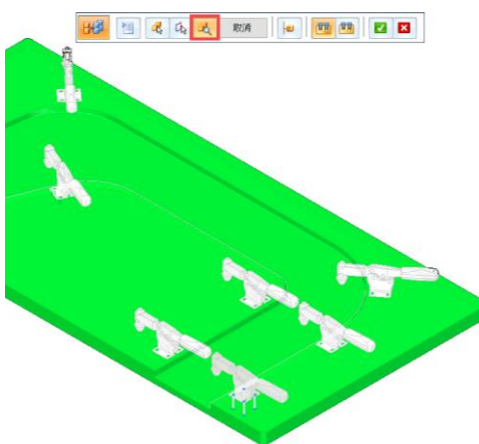
3. 第一步-**選取元件**，完整選取要複製的零組件後按確定。

第二步-**選取面**，選取被複製之零組件參照於目標元件之幾何。

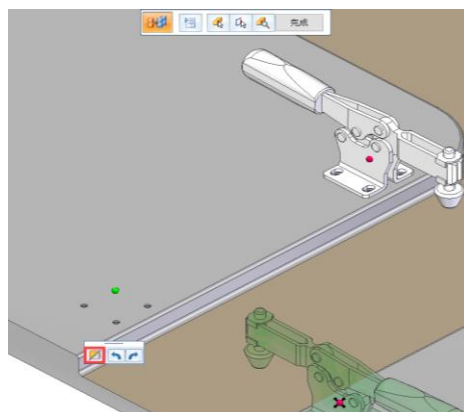
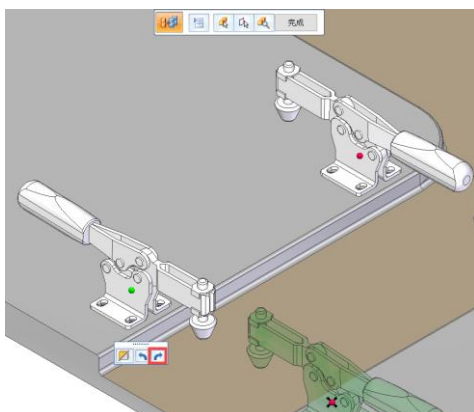
此範例以四個圓孔作為特徵參照。



4. 第三步-**選取目標元件**，點選包含此特徵參照的零件，即會預覽裝配後得結果。

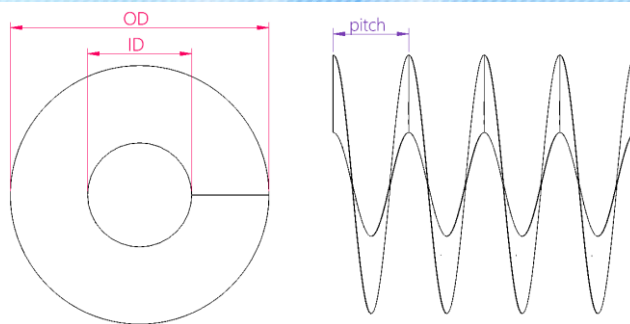


5. 按下**確定**後，仍可對任一或複數個元件依需求做方向性的調整，只要點到**紅色的事例手柄**，此時可按住 **ctrl** 複選其他需要修改的元件，待事例手柄轉為**綠色**後，可於對話框中按**藍色的箭頭按鈕**，選擇其他種的結果，也可透過保留/移除事例的按鈕，依需求針對不需要的部分做移除，最後完成即可...(完)。



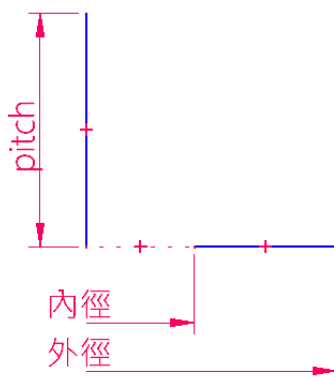
【Solid Edge-鉸金-螺旋排屑的葉片做法】

圖文: 呂哲安 Andy

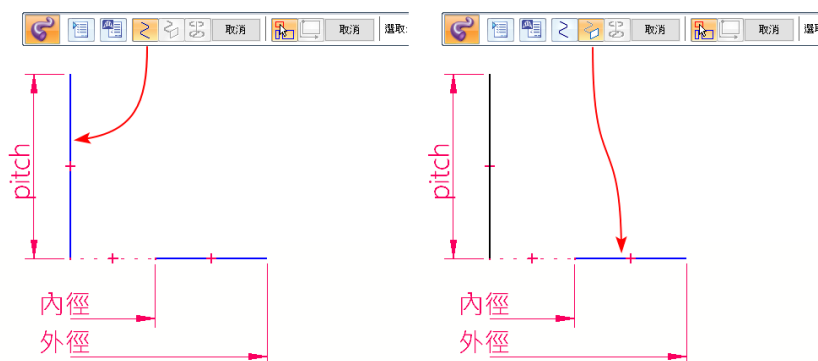


如上圖，這樣的"排屑槽"所使用之葉片製程屬鈹金範疇，那在 SOLID EDGE 鈹金設計裡要如何做呢？跟著步驟說明將會明白原來這麼簡單輕鬆。

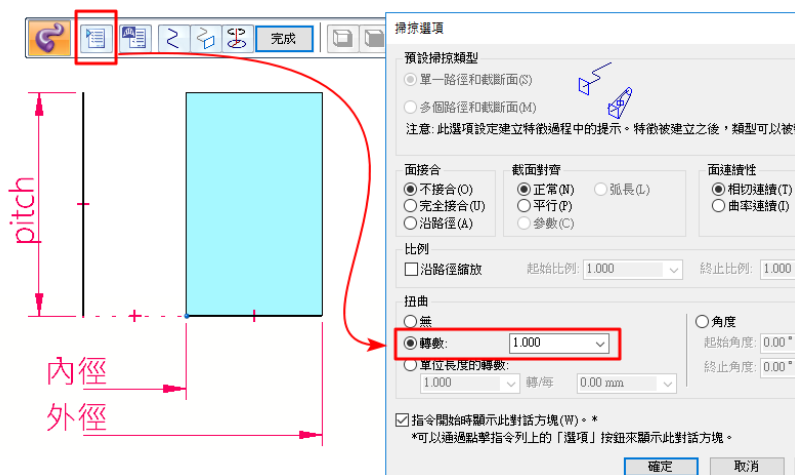
1. 如圖，先在草圖繪製兩條直線，一條為控制內外直徑、一條為控制 pitch



2. 使用曲面中的「掃掠」指令，路徑與斷面的選擇，如下圖所示

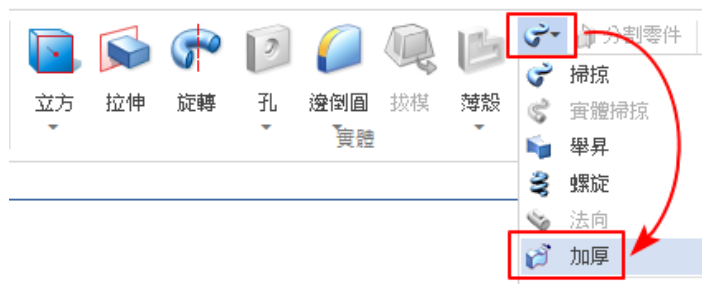


3. 接著會看到這並不是我們要的樣子，所以需要進到選項內改為旋轉 1 圈，如下圖所示

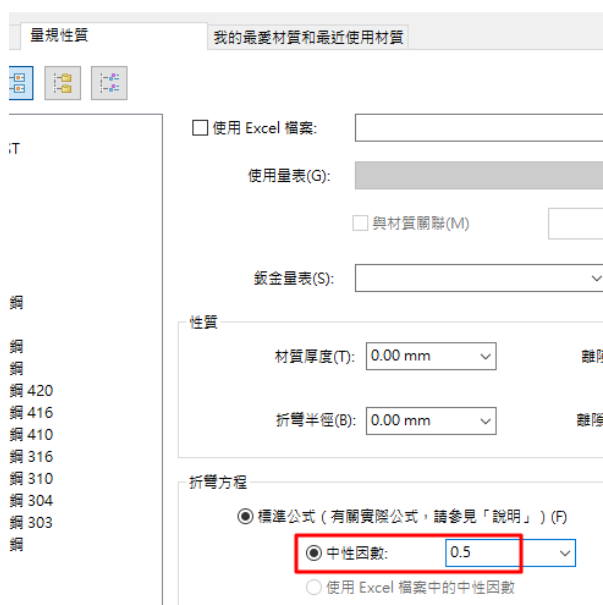


4. 完成之後，需要將其加厚，透過加厚指令給予所需要的厚度

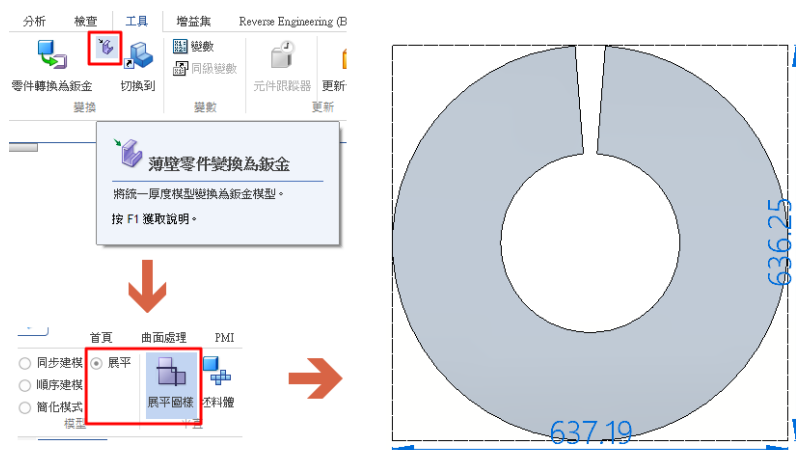
* 如在鈑金環境需切換至零件環境才有提供加厚指令



5. 現在這還不是鈑金，接下來我們先切換至鈑金環境中(順序鈑金)，首先要設定展開要的中性因數，這裡我們給予 0.5 的數值，這代表以板厚中心來計算(軋圓的中性因數也是一樣)



6. 接著只要轉換為鈑金、即可展開完成作業囉!...(完)



感謝月!!!

**THANK
YOU**

【溫馨提醒】 Hot !!

- ✚ 2017 年各區課程即將結束,請各位老朋友檢視您手邊上課卷有效日期唷!!!
- ✚ 2018 年課程表已公告於官網,歡迎預先報名登錄。
官網: <http://www.cadex.com.tw/?p=1439>

【告別 2017 迎接 2018】

- ✚ 2017 感謝各位朋友的支持,
未來會持續提供更好的專業服務態度及精神回饋各位朋友的相挺。預祝大家
Merry Xmas & Happy New Year!!!



凱德科技股份有限公司
CADEX Technology Co., Ltd.



Siemens PLM Software 專業企業顧問服務

台北 台北市內湖區新湖二路 168 號 2 樓
桃園 桃園市蘆竹區經國路 908 號 8 樓
台中 台中市西屯區台灣大道四段 925 號 10 樓之 5
台南 台南市永康區中華路 1-82 號 14 樓
高雄 高雄市苓雅區三多四路 63 號 7 樓之 8

TEL 886-2-7716-1899
TEL 886-3-271-9899
TEL 886-4-3703-1298
TEL 886-6-703-2659
TEL 886-7-972-9568